

**TYPE 55 - Schleifstifte mit Hartmetallschaft**  
*Mandrels with tungsten carbide shank*

Bestell-Nr.	D	T	S	L1	L4	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
Order-No.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
IK 55 004 04	0,4	3	3	40	5	64
IK 55 005 04	0,5	3	3	40	6	76
IK 55 006 04	0,6	4	3	40	5	91 126
IK 55 007 04	0,7	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 008 04	0,8	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 009 04	0,9	4	3	40	6	91 126 151
IK 55 010 04	1,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 012 04	1,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 015 04	1,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 017 04	1,7	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 020 04	2,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 022 04	2,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 025 04	2,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 030 05	3,0	5	3	75	15	91 126 151
IK 55 032 05	3,2	5	3	75		91
IK 55 033 05	3,3	5	3	75		126
IK 55 034 05	3,4	5	3	75		151
IK 55 035 05	3,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 040 05	4,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 042 05	4,2	5	4	75		91
IK 55 043 05	4,3	5	4	75		126

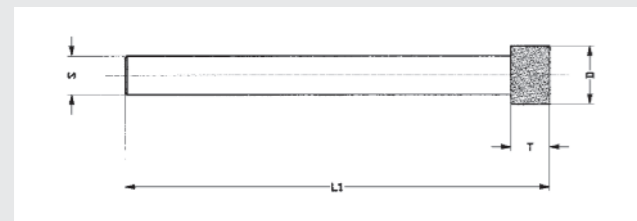
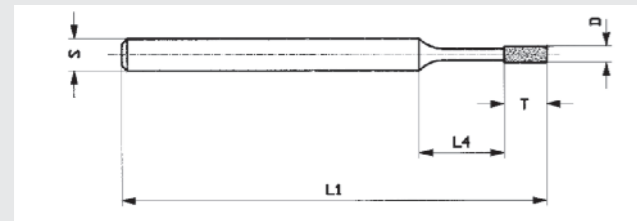
Bestell-Nr.	D	T	S	L1	L4	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
Order-No.	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	
IK 55 045 05	4,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 050 05	5,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 060 06	6,0	6	6	100	36	91 126 151
IK 55 062 06	6,2	6	6	100		91
IK 55 063 06	6,3	6	6	100		126
IK 55 064 06	6,4	6	6	100		151
IK 55 070 08	7,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 080 08	8,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 082 08	8,2	8	8	100		91
IK 55 083 08	8,3	8	8	100		126
IK 55 084 08	8,4	8	8	100		151
IK 55 100 10	10,0	10	8	100		91 126 151
IK 55 102 10	10,2	10	10	110		91
IK 55 103 10	10,3	10	10	110		126
IK 55 104 10	10,4	10	10	110		151
IK 55 120 10	12,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 130 10	13,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 140 10	14,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 150 10	15,0	10	10	110		91 126 151

**INFO**

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,4 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,4 \times L_1$

**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Schaft, *shank* h6  
 Längen, *lengths*  $\pm 0,20$  mm  
 Durchmesser, *diameter* ( $D \leq 2$  mm)  $\pm 0,05$  mm  
 Durchmesser, *diameter* ( $D > 2$  mm)  $\pm 0,10$  mm



**Certified quality:**  
 DIN EN ISO 9001:2008

# diamant/cbn industrie

**Schleifstifte** TYPE 50  
*Mandrels*

**Schleifstifte** TYPE 51  
*Mandrels*

**Schleifstifte mit Hartmetallschaft** TYPE 55  
*Mandrels with tungsten carbide shank*

03/2016

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
 Arzbacher Straße 55-57  
 D-56130 Bad Ems  
 Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
 Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
 e-Mail: industrie@fis-online.com  
 Internet: www.fis-online.com





## TYPE 50 - Schleifstifte Mandrels

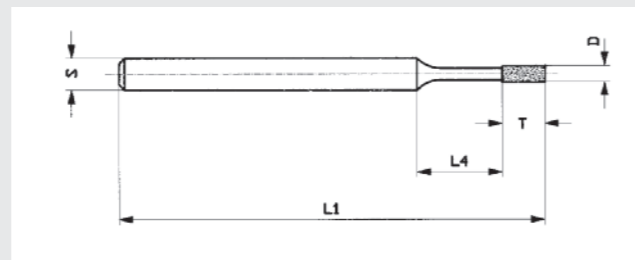
Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF50 005 02	0,5	2	3	40	6	D/B 91
IF50 006 02	0,6	2	3	40	7	
IF50 006 04	0,6	4	3	40	5	
IF50 007 02	0,7	2	3	40	7	D/B 91
IF50 007 04	0,7	4	3	40	5	
IF50 008 02	0,8	2	3	40	7	
IF50 008 04	0,8	4	3	40	5	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 009 04	0,9	4	3	40	6	
IF50 010 04	1,0	4	3	40	6	
IF50 012 04	1,2	4	3	40	8	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 015 04	1,5	4	3	40	10	
IF50 017 04	1,7	4	3	40	10	
IF50 020 04	2,0	4	3	40	12	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 025 04	2,5	4	3	40	12	
IF50 030 05	3,0	5	3	40	15	
IF50 035 05	3,5	5	3	50	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 040 05	4,0	5	3	50	-	
IF50 045 05	4,5	5	3	50	-	
IF50 050 07	5,0	7	3	50	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 060 07	6,0	7	6	60	24	
IF50 061 07	6,0	7	6	80	24	
IF50 070 08	7,0	8	6	60	-	B 181 B 252
IF50 071 08	7,0	8	6	80	-	
IF50 080 10	8,0	10	6	60	-	
IF50 081 10	8,0	10	6	80	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 100 10	10,0	10	6	60	-	
IF50 101 10	10,0	10	6	80	-	
IF50 120 10	12,0	10	6	60	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF50 121 10	12,0	10	6	80	-	
IF50 150 10	15,0	10	6	60	-	
IF50 151 10	15,0	10	6	80	-	

### INFO

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,5 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,5 \times L_1$

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, shank		h7
Längen, lengths		$\pm 0,30$ mm
Durchmesser, diameter	91	+0,10 -0,20
	126	+0,15 -0,15
	151	+0,25 -0,05
	181	+0,35 +0,05
	252	+0,45 +0,15



## TYPE 51 - Schleifstifte Mandrels

Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF51 030 05	3,0	5	3,0	70	16	D/B 91 D/B 126 D/B 151
IF51 035 05	3,5	5	3,0	75	-	
IF51 040 05	4,0	5	3,5	75	-	
IF51 045 06	4,5	6	4,0	75	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 252
IF51 050 07	5,0	7	4,5	75	-	
IF51 055 07	5,5	7	5,0	75	-	
IF51 060 08	6,0	8	5,5	80	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 252
IF51 065 08	6,5	8	6,0	80	-	
IF51 075 08	7,5	8	6,0	80	-	
IF51 080 08	8,0	8	6,0	80	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 252
IF51 085 08	8,5	8	6,0	80	-	
IF51 090 10	9,0	10	8,0	100	-	
IF51 095 10	9,5	10	8,0	100	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 252
IF51 100 10	10,0	10	8,0	100	-	
IF51 110 10	11,0	10	10,0	110	-	
IF51 120 10	12,0	10	10,0	110	-	D/B 91 D/B 126 D/B 151 B 252
IF51 130 10	13,0	10	10,0	110	-	
IF51 140 10	14,0	10	10,0	110	-	
IF51 150 10	15,0	10	10,0	110	-	

### INFO

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,5 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,5 \times L_1$

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, shank		h7
Längen, lengths		$\pm 0,30$ mm
Durchmesser, diameter	91	+0,10 -0,20
	126	+0,15 -0,15
	151	+0,25 -0,05
	181	+0,35 +0,05
	252	+0,45 +0,15

