



TYPE 37 - Sägedrähte Sawing wires

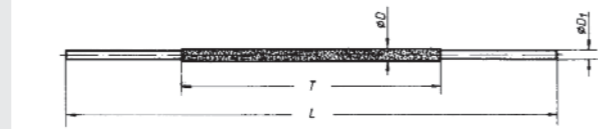
L (mm)	T (mm)	D1 (mm)	L (mm)	T (mm)	D1 (mm)
130	65	0,4	130	65	1,1
130	65	0,5	130	65	1,3
130	65	0,6	130	65	1,5
130	65	0,7	130	65	1,7
130	65	0,8	130	65	2,0
130	65	0,9	130	65	2,5
130	65	1,0			

INFO

Durchmesser $D = D1 + 2 * \text{Schichtstärke}$
 Diameter $D = D1 + 2 * \text{Layer thickness}$

TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, *lengths* $\pm 1,00 \text{ mm}$
 Durchmesser, *diameter* $\pm 0,02 \text{ mm}$



TYPE 38 - Sägebänder Band saw blades

B (mm)	E (mm)	X (mm)
12	0,40	1,0
15	0,45	1,0
20	0,40	1,0
20	0,50	1,5
20	0,60	2,0
25	0,80	2,0

INFO

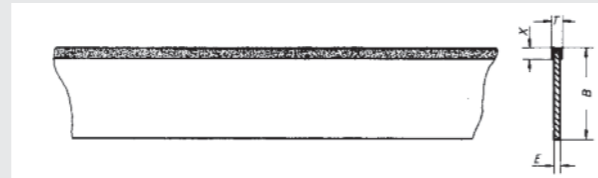
Werkzeugbreite $T = E + 2 * \text{Schichtstärke}$
 Tool width $T = E + 2 * \text{Layer thickness}$

Kleinstes Sägerollendurchmesser $Ds = 1.000 * E$
 Minimum saw roller diameter $Ds = 1.000 * E$

Länge nach Anweisung auf Wunsch endlos verschweißt
 Length as specified loop-welded on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke, *blade thickness* $\pm 0,1 \text{ mm}$
 Seitenbelag, *side coating* $\pm 0,5 \text{ mm}$



Certified quality:
 DIN EN ISO 9001:2015

diamant/cbn industrie

Trennscheiben
 Cutting discs

TYPE 30

Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt
 Cutting discs, slotted/circular saws

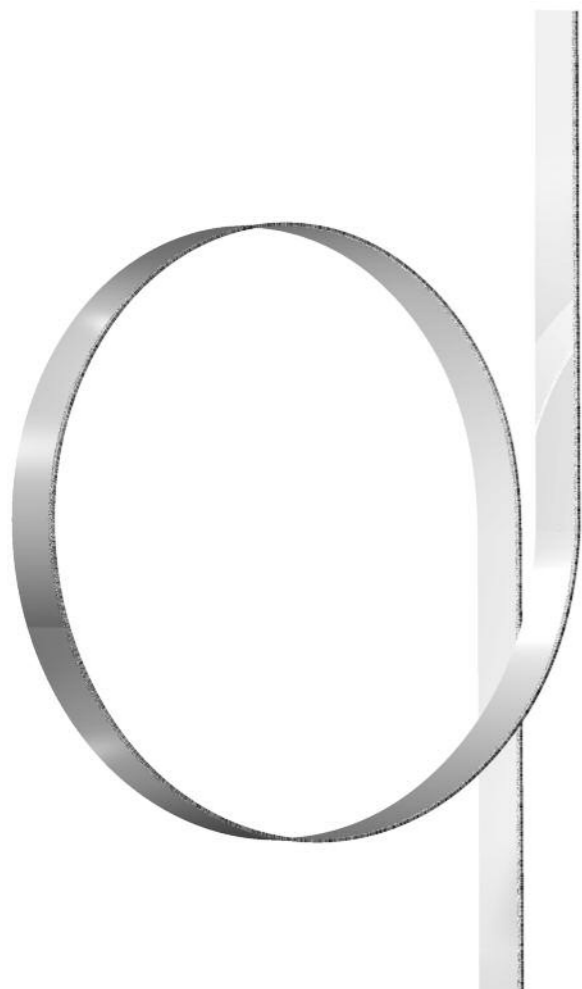
TYPE 31/32

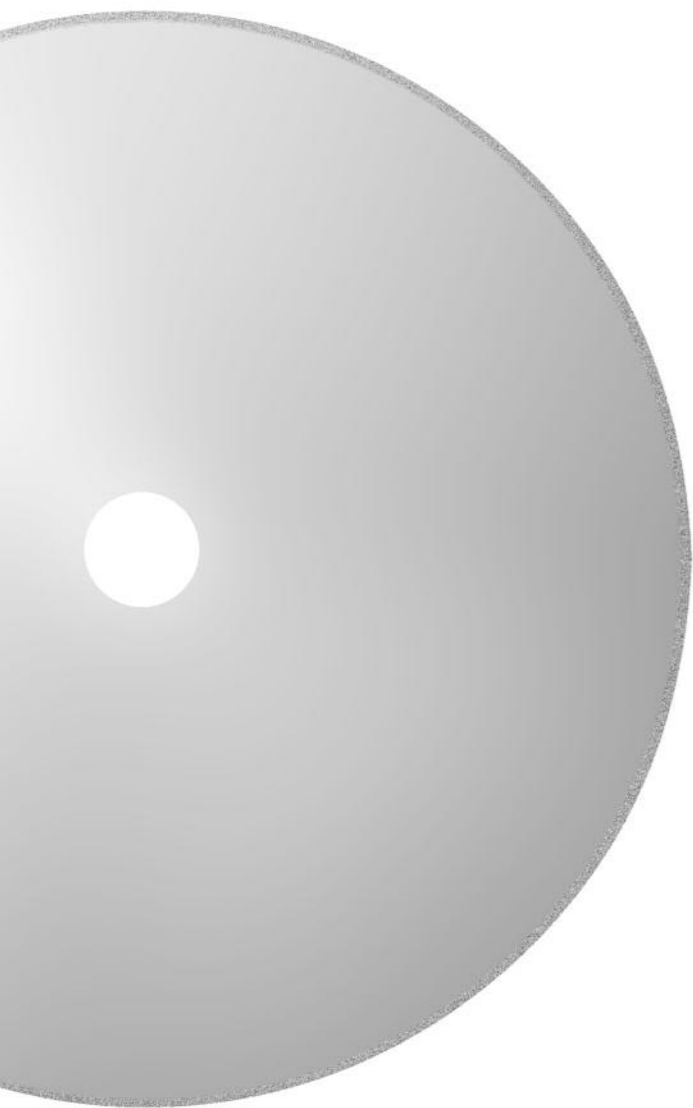
Sägedrähte
 Sawing wires

TYPE 37

Sägebänder
 Band saw blades

TYPE 38





TYPE 30 - Trennscheiben Cutting discs

D (mm)	E* (mm)	W (mm)
50	0,3	1,0
75	0,5	1,0
100	0,5	1,0
125	0,5	1,5
150	0,5	1,5
175	0,5	1,5
200	0,7	1,5
225	1,0	1,5
250	1,0	1,5
300	1,2	2,5
350	1,5	2,5
400	1,5	2,5
450	2,0	2,5
500	2,0	2,5
550	2,5	2,5

* Als Mindestabmessung empfohlen
* Recommended minimum dimension

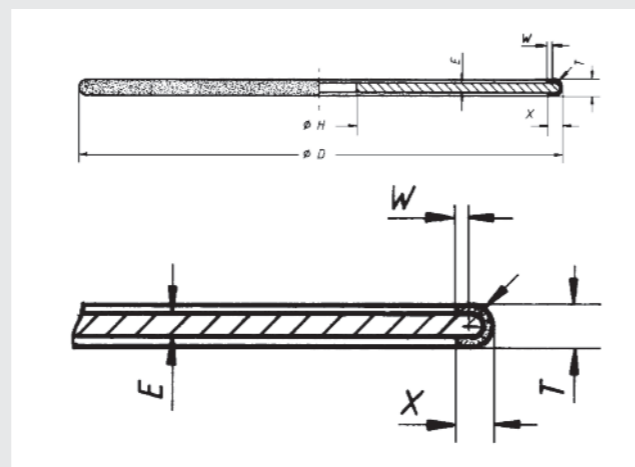
INFO

Werkzeugbreite $T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$
Tool width $T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

Andere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke $\pm 0,02 \text{ mm } (D \leq 150 \text{ mm})$ Bohrung H7
Blade thickness $\pm 0,02 \text{ mm } (D \leq 150 \text{ mm})$ Bore H7



TYPE 31/32 - Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt Cutting discs, slotted/circular saws

D (mm)	E (mm)	W (mm)	Zahl der Segmente Number of segments
150	1,5	2,5	23
200	2,0	2,5	31
225	2,0	2,5	35
250	2,0	2,5	39
275	2,5	2,5	43
300	2,5	2,5	47
350	3,0	2,5	55
400	3,0	2,5	63
450	3,5	2,5	70
500	3,5	2,5	79

Beispiele: empfohlene Abmessungen der Type 32
Example: recommended dimensions for type 32

INFO

Werkzeugbreite $T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$
Tool width $T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

Andere Abmessungen auf Anfrage
Other dimensions available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore H7

