

diamant/cbn industrie

Trennscheiben, durchsetzt
Cutting discs with penetrated rim

TYPE 34

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH
Arzbacher Straße 55-57
D-56130 Bad Ems
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70
e-Mail: industrie@fis-online.com
Internet: www.fis-online.com



TYPE 34 - Trennscheiben, durchsetzt Cutting discs with penetrated rim

E (mm)	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
T (mm)	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40
X (mm)	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)

30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125				O	O
150				O	O

D max 64 126 151 181 252

E (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
T (mm)	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00
X (mm)	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)

30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125	O	O	O	O	O
150	O	O	O	O	O
200	O	O	O	O	O

D max 252 252 252 252 252

O Standardabmessungen / O Standard dimensions



INFO

Empfohlener Flanschdurchmesser $D_f = 0,8 \times D$
Recommended flange diameter $D_f = 0,8 \times D$

Standardkörnungen:
D46, D64, D91, D126, D151, D181, D252

(D = 200: D91, D126, D151)

Andere Korngrößen oder CBN auf Anfrage

Standard grit sizes:

D46, D64, D91, D126, D151, D181, D252

(D = 200: D91, D126, D151)

Other grit sizes or CBN available on request

Andere Abmessungen auf Anfrage

Other dimensions available on request

TOLERANZEN, TOLERANCES

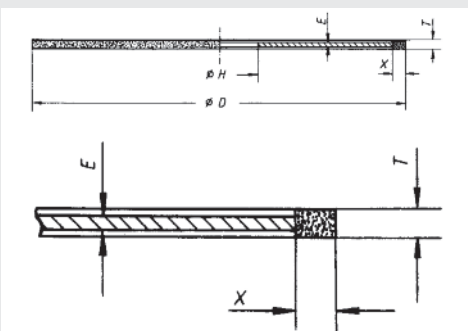
Werkzeugbreite, tool width $\pm 0,03$ mm

Blattstärke, blade thickness $\pm 0,02$ mm

Durchmesser, diameter $\pm 0,30$ mm

Belaghöhe, coat thickness $\pm 0,50$ mm

Bohrung, bore H7



Certified quality:
DIN EN ISO 9001:2015