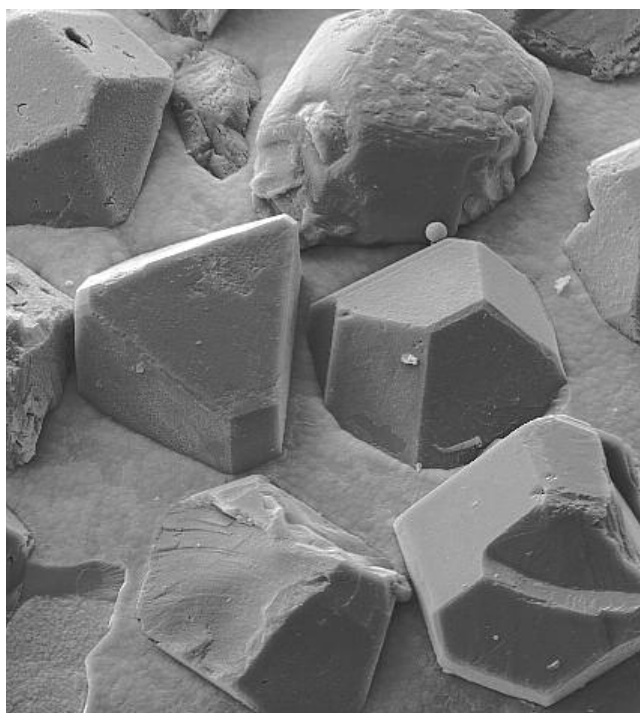


# diamant/cbn industrie



## **Allgemeine Information** *General information*

Bei den im vorliegenden Katalog aufgeführten Formen und Größen handelt es sich um Werkzeuge des Standardprogramms, das bei den meisten Typen durch andere Abmessungen ergänzt werden kann.

Darüberhinaus ist selbstverständlich auch die Fertigung beliebiger Schleifkörper mit Diamant- oder CBN-Belag nach eingesandter Zeichnung, Skizze oder genauen Angaben möglich. Zum Fertigungsumfang gehören ebenso die Belegung oder Wiederbelegung eingesandter Werkzeuge mit Grundkörpern aus Stahl oder anderen metallischen Werkstoffen.

*The forms and sizes shown in the catalogue are tools of the standard range which can be complemented with other dimensions for the majority of types. We can also produce any abrasive products with diamond or CBN according to your submitted drawing, sketch or exact data. Our production also includes plating or replating of submitted tools with backing materials of steel or other metallic materials.*

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



Korngrößenbezeichnungen <i>Grit Size designations</i>		Lieferbarkeit in <i>Available in</i>	
FEPA*	US-mesh	Diamant (D)	CBN (B)
15	-	○	-
25	-	○	-
32	-	○	○
46	325/400	○	○
54	270/325	○	○
64	230/270	○	○
76	200/230	○	○
91	170/200	○	○
107	140/170	○	○
126	120/140	○	○
151	100/120	○	○
181	80/100	○	○
213	70/80	○	-
252	60/80	○	○
301	50/60	○	-
427	40/50	○	○
602	30/40	○	-

\* Lieferbare Korngrößen 15, 25 und 32 entsprechen nicht dem FEPA-Standard

- Korngröße ist lieferbar
- Korngröße ist nur auf Anfrage lieferbar

\* *Available grit sizes 15, 25 and 32 do not conform to FEPA standard*

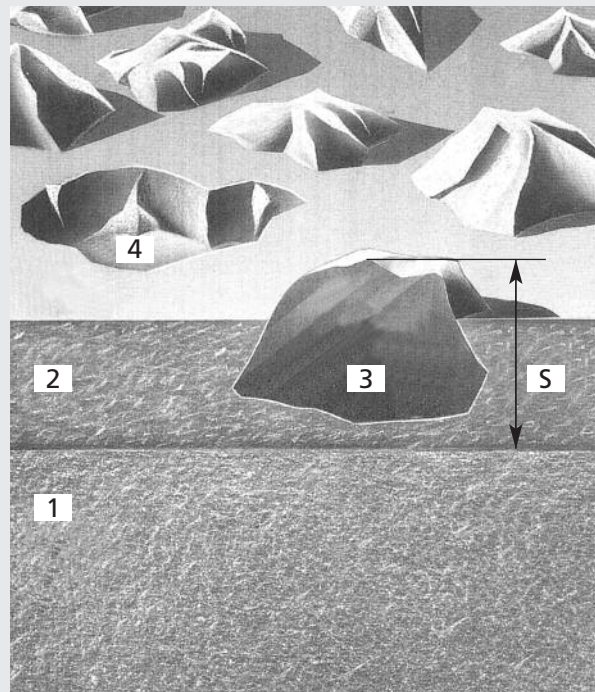
- *Grit size available*
- *Grit size available upon request only*

Korngröße <i>Grit size</i>	Schichtstärke FIS-Standard <i>Layer thickness FIS standard</i>	Schichttoleranz FIS-Standard <i>Layer tolerance FIS standard</i>	Profiltoleranz <i>Profile tolerance</i>
(FEPA)*	(mm)	(mm)	(mm)
15	0,03	± 0,02	± 0,04
25	0,04	± 0,02	± 0,04
32	0,05	± 0,02	± 0,04
46	0,07	± 0,02	± 0,04
54	0,09	± 0,02	± 0,04
64	0,10	± 0,02	± 0,04
76	0,11	± 0,02	± 0,04
91	0,12	± 0,02	± 0,04
107	0,14	± 0,02	± 0,04
126	0,15	± 0,02	± 0,04
151	0,20	± 0,03	± 0,06
181	0,25	± 0,03	± 0,06
213	0,28	± 0,04	± 0,08
252	0,30	± 0,04	± 0,08
301	0,35	± 0,04	± 0,08
427	0,50	± 0,05	± 0,10
602	0,75	± 0,05	± 0,10

\* Lieferbare Korngrößen 15, 25 und 32 entsprechen nicht dem FEPA-Standard.

\* *Available grit sizes 15, 25 and 32 do not conform to FEPA standard.*

## Schichtstärken und -toleranzen für Werkzeuge mit galvanischen, einschichtigen Oberflächenbelägen *Layer thickness and tolerances for tools with single layer surface plating*



- S Schichtstärke
- 1 Grundkörper
- 2 Bindung
- 3 Schleifkorn
- 4 Schleifkorn-Grube

- S *Layer thickness*
- 1 *Backing material*
- 2 *Bond*
- 3 *Abrasive grain*
- 4 *Abrasive grain cavity*

### INFO

Die Gesamttoleranz der Werkzeuge ergibt sich aus der Summe der Grundkörpertoleranzen und der jeweiligen Profiltoleranz.

Eingeengte Toleranzen sind bei einigen Werkzeugtypen auf Anfrage lieferbar.

*The total tolerance for tools is given from the sum of backing material tolerances and the respective profile tolerance.*

*Specific tolerances are available for some tools on request.*

**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015

# diamant/cbn industrie

**Nadelfeilen** TYPE 21  
*Needle files*

**Maschinenfeilen** TYPE 23  
*Files for machines*

**Makrofeilen** TYPE 26  
*Macro-files*

**Riffelfeilen** TYPE 28  
*Rifflers*







hartvernickelt / *hard nickel layer*

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)





**TYPE 21 - Nadelfeilen hartvernickelt**  
**TYPE 21 - Needle files with hard nickel layer**

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm
IK21 12 070*		5,3 x 1,6
IK21 32 070		3,5
IK21 42 070		2,8
IK21 52 070		5,4 x 2,0
IK21 62 070		3,3
IK21 72 070		6,1 x 1,8

\* Feilen mit stumpfen Enden / \* Files with blunt end

**INFO**

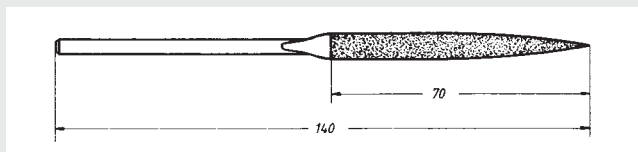
Standardkörnungen  
Standard grit

D91, D126, D151






**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Längen, lengths  
Profil, profile

± 1,0 mm  
± 0,3 mm



**TYPE 23 - Maschinenfeilen hartvernickelt**  
**TYPE 23 - Files for machines with hard nickel layer**

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm	T mm	L mm
IK23 12 020		2,4 x 1,5	60	100
IK23 12 090		10,1 x 4,2	80	150
IK23 12 110		11,2 x 4,2	120	200
IK23 32 035		3,3	80	125
IK23 32 045		4,3	80	150
IK23 32 080		8,1	80	150
IK23 32 100		10,2	120	200
IK23 42 040		4,1	80	125
IK23 42 050		5,1	80	150
IK23 42 100		10,2	120	200
IK23 52 080		8,2 x 4,1	80	150
IK23 52 100		10,2 x 5,1	120	200
IK23 62 020		2,2	60	100
IK23 62 050		5,3	80	125
IK23 62 100		10,3	120	200

**INFO**

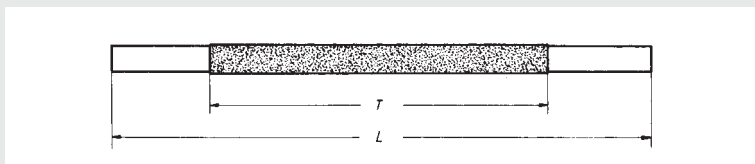
Standardkörnungen  
Standard grit

D91, D126, D151






**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Längen, lengths  
Profil, profile

± 1,0 mm  
± 0,3 mm



**TYPE 26 - Makrofeilen hartvernickelt**  
**TYPE 26 - Macro files with hard nickel layer**

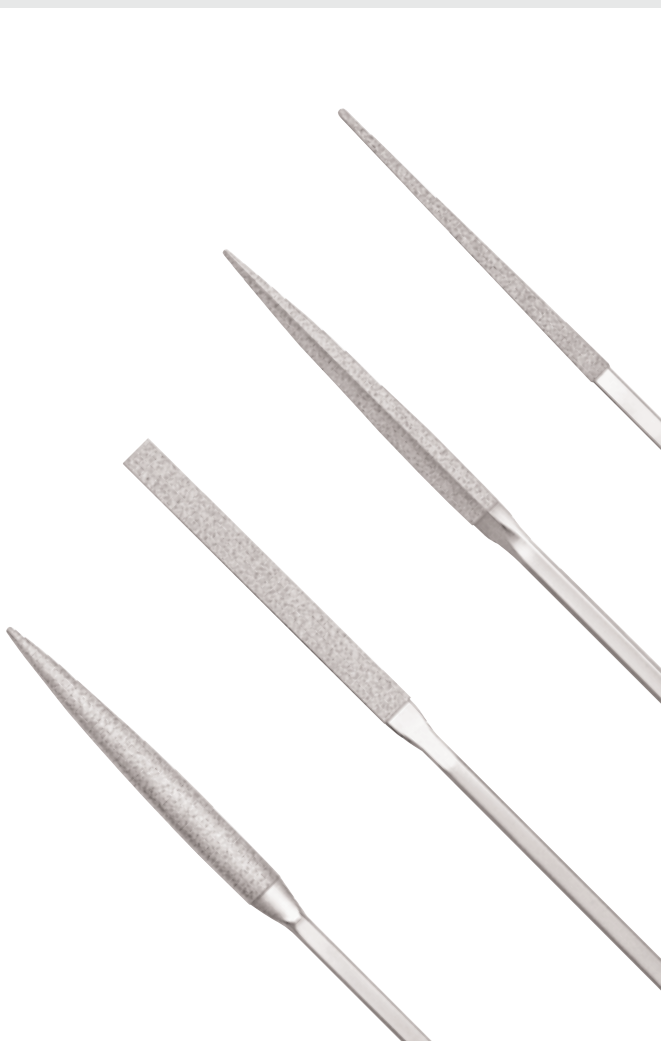
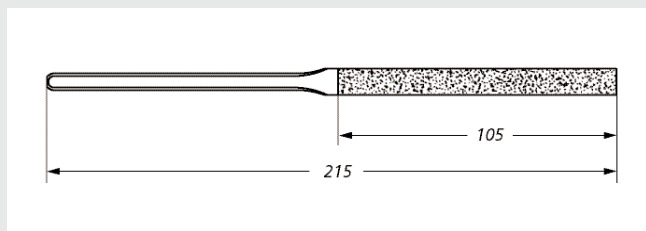
Bestell-Nr. FIS Order-No.	Profilform Profile	Abmessungen Dimensions mm
IK26 12 105		10,3 x 2,7
IK26 32 105		10,1
IK26 42 105		5,0
IK26 52 105		12,3 x 3,7
IK26 62 105		6,7

**INFO**

Standardkörnungen / *Standard grit* D91 D126 D151

**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Längen, *lengths* ± 1,0 mm  
 Profil, *profile* ± 0,3 mm



**Feilensätze hartvernickelt**  
**Sets of files with hard nickel layer**

Nadelfeilensatz im Etui  
*Set of needle files in a box*

Bestell-Nr. FIS Order-No.	bestehend aus consisting of
IK21 200 07	2112-2132-2142-2152 -2162

Nadelfeilensatz - Körnung / *Set of needle files - Grit*

Standardkörnungen / *Standard grit* D91 D126 D151

Riffelfeilensatz im Etui  
*Set of rifflers in a box*

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	bestehend aus consisting of
IK28 15 001	2813-2833-2843-2892-2893

Riffelfeilensatz - Körnung / *Set of rifflers - Grit*

Standardkörnungen / *Standard grit* D91 D126 D151

Makrofeilensatz im Etui  
*Set of Macro files in a box*

Bestell-Nr. FIS Order-No. FIS	bestehend aus consisting of
IK26 00 105	2612-2632-2642-2652-2662

Makrofeilensatz - Körnung / *Set of Macro files - Grit*

Standardkörnungen / *Standard grit* D91 D126 D151



### TYPE 37 - Sägedrähte Sawing wires

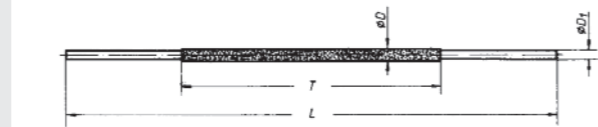
L (mm)	T (mm)	D1 (mm)	L (mm)	T (mm)	D1 (mm)
130	65	0,4	130	65	1,1
130	65	0,5	130	65	1,3
130	65	0,6	130	65	1,5
130	65	0,7	130	65	1,7
130	65	0,8	130	65	2,0
130	65	0,9	130	65	2,5
130	65	1,0			

#### INFO

Durchmesser  $D = D1 + 2 * \text{Schichtstärke}$   
 Diameter  $D = D1 + 2 * \text{Layer thickness}$

#### TOLERANZEN, TOLERANCES

Längen, *lengths*  $\pm 1,00 \text{ mm}$   
 Durchmesser, *diameter*  $\pm 0,02 \text{ mm}$



### TYPE 38 - Sägebänder Band saw blades

B (mm)	E (mm)	X (mm)
12	0,40	1,0
15	0,45	1,0
20	0,40	1,0
20	0,50	1,5
20	0,60	2,0
25	0,80	2,0

#### INFO

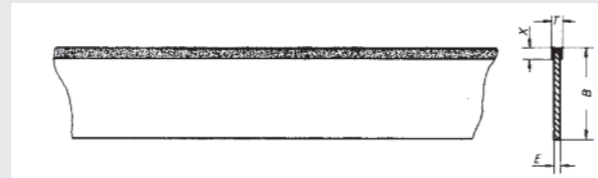
Werkzeugbreite  $T = E + 2 * \text{Schichtstärke}$   
 Tool width  $T = E + 2 * \text{Layer thickness}$

Kleinstes Sägerollendurchmesser  $Ds = 1.000 * E$   
 Minimum saw roller diameter  $Ds = 1.000 * E$

Länge nach Anweisung auf Wunsch endlos verschweißt  
 Length as specified loop-welded on request

#### TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke, *blade thickness*  $\pm 0,1 \text{ mm}$   
 Seitenbelag, *side coating*  $\pm 0,5 \text{ mm}$



Certified quality:  
 DIN EN ISO 9001:2015

# diamant/cbn industrie

Trennscheiben  
 Cutting discs

TYPE 30

Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt  
 Cutting discs, slotted/circular saws

TYPE 31/32

Sägedrähte  
 Sawing wires

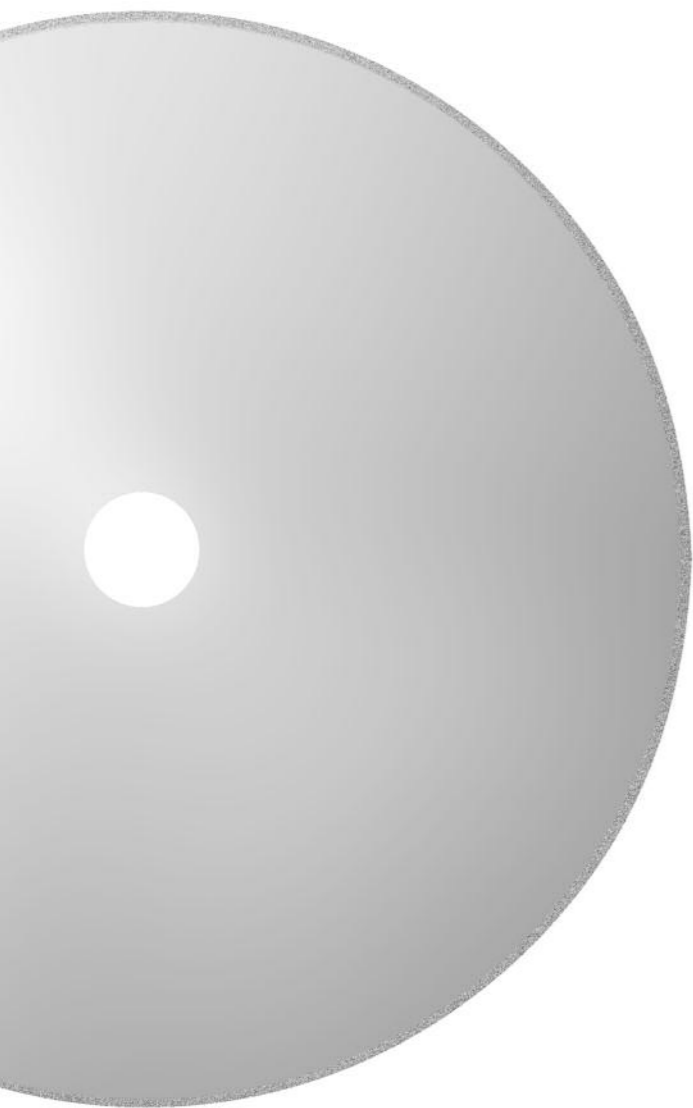
TYPE 37

Sägebänder  
 Band saw blades

TYPE 38

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
 Arzbacher Straße 55-57  
 D-56130 Bad Ems  
 Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
 Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
 e-Mail: industrie@fis-online.com  
 Internet: www.fis-online.com





### TYPE 30 - Trennscheiben Cutting discs

D (mm)	E* (mm)	W (mm)
50	0,3	1,0
75	0,5	1,0
100	0,5	1,0
125	0,5	1,5
150	0,5	1,5
175	0,5	1,5
200	0,7	1,5
225	1,0	1,5
250	1,0	1,5
300	1,2	2,5
350	1,5	2,5
400	1,5	2,5
450	2,0	2,5
500	2,0	2,5
550	2,5	2,5

\* Als Mindestabmessung empfohlen  
\* Recommended minimum dimension

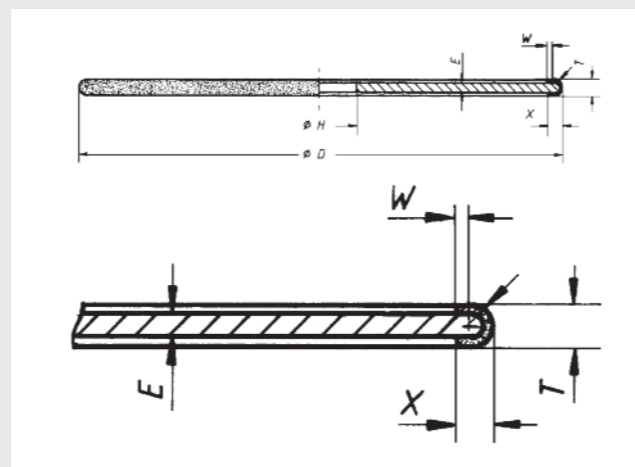
#### INFO

Werkzeugbreite       $T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$   
Tool width             $T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

Andere Abmessungen    auf Anfrage  
Other dimensions        available on request

#### TOLERANZEN, TOLERANCES

Blattstärke             $\pm 0,02 \text{ mm } (D \leq 150 \text{ mm})$  Bohrung H7  
Blade thickness       $\pm 0,02 \text{ mm } (D \leq 150 \text{ mm})$  Bore    H7



### TYPE 31/32 - Trennscheiben, geschlitzt/gezahnt Cutting discs, slotted/circular saws

D (mm)	E (mm)	W (mm)	Zahl der Segmente Number of segments
150	1,5	2,5	23
200	2,0	2,5	31
225	2,0	2,5	35
250	2,0	2,5	39
275	2,5	2,5	43
300	2,5	2,5	47
350	3,0	2,5	55
400	3,0	2,5	63
450	3,5	2,5	70
500	3,5	2,5	79

Beispiele:            empfohlene Abmessungen der Type 32  
Example:            recommended dimensions for type 32

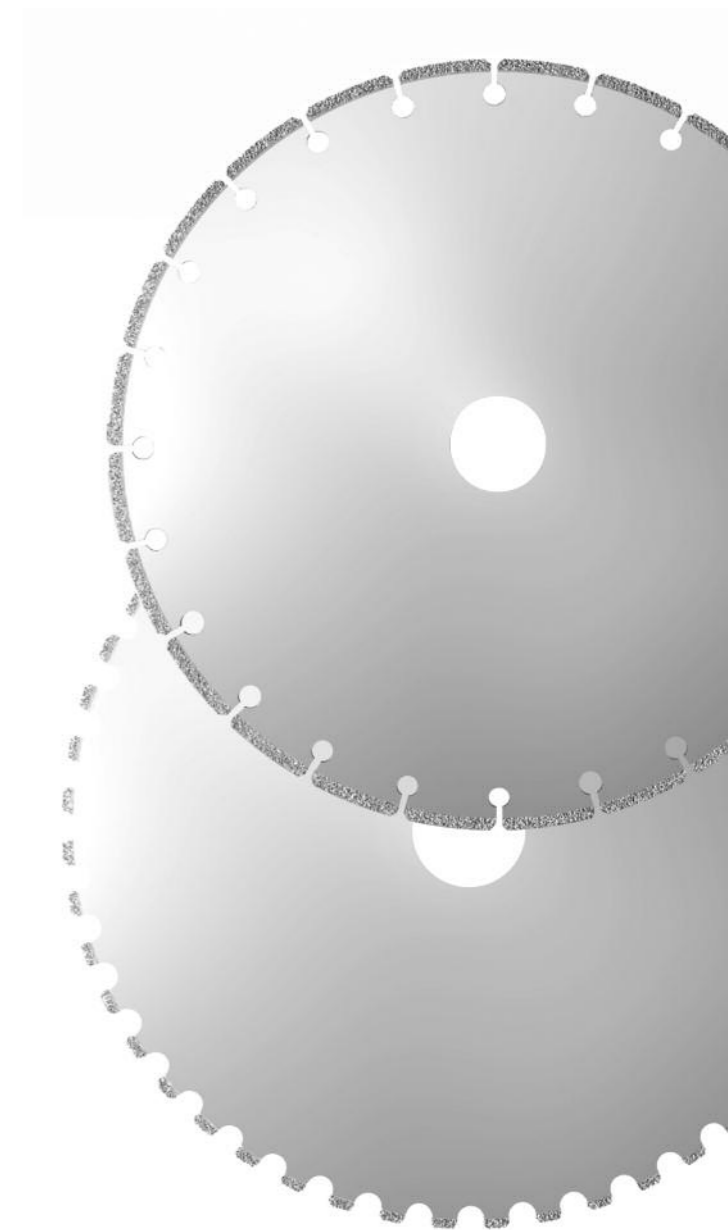
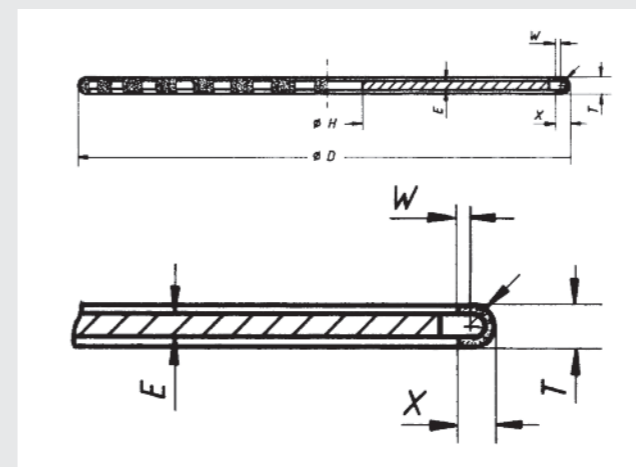
#### INFO

Werkzeugbreite       $T = E + 2 \cdot \text{Schichtstärke}$   
Tool width             $T = E + 2 \cdot \text{Layer thickness}$

Andere Abmessungen    auf Anfrage  
Other dimensions        available on request

#### TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore            H7



# diamant/cbn industrie

**Trennscheiben, durchsetzt**  
*Cutting discs with penetrated rim*

**TYPE 34**

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



## TYPE 34 - Trennscheiben, durchsetzt Cutting discs with penetrated rim

E (mm)	0,10	0,15	0,20	0,25	0,30
T (mm)	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40
X (mm)	1,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)					
30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125				O	O
150				O	O

D max	64	126	151	181	181
-------	----	-----	-----	-----	-----

E (mm)	0,40	0,50	0,60	0,70	0,80
T (mm)	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00
X (mm)	2,00	2,00	2,00	2,00	2,00

D (mm)					
30	O	O	O	O	O
40	O	O	O	O	O
50	O	O	O	O	O
60	O	O	O	O	O
75	O	O	O	O	O
100	O	O	O	O	O
125	O	O	O	O	O
150	O	O	O	O	O
200	O	O	O	O	O

D max	181	181	181	181	181
-------	-----	-----	-----	-----	-----

O Standardabmessungen / O Standard dimensions



### INFO

Empfohlener Flanschdurchmesser  $D_f = 0,8 \times D$   
Recommended flange diameter  $D_f = 0,8 \times D$

Standardkörnungen:  
D46, D64, D91, D126, D151, D181  
(D = 200: D91, D126, D151)

Andere Korngrößen oder CBN auf Anfrage

Standard grit sizes:

D46, D64, D91, D126, D151, D181

(D = 200: D91, D126, D151)

Other grit sizes or CBN available on request

Andere Abmessungen auf Anfrage

Other dimensions available on request

### TOLERANZEN, TOLERANCES

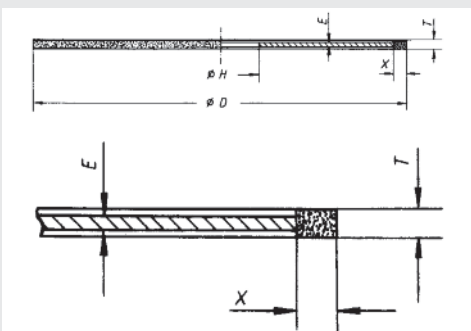
Werkzeugbreite, tool width  $\pm 0,03$  mm

Blattstärke, blade thickness  $\pm 0,02$  mm

Durchmesser, diameter  $\pm 0,30$  mm

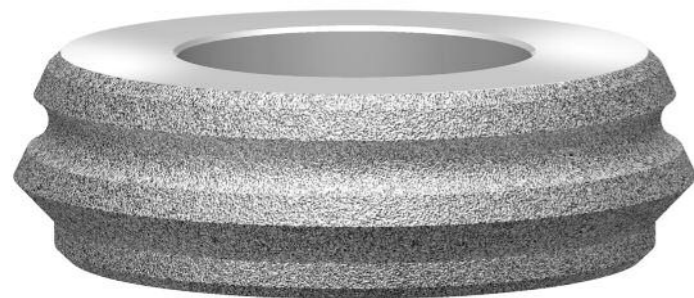
Belaghöhe, coat thickness  $\pm 0,50$  mm

Bohrung, bore H7

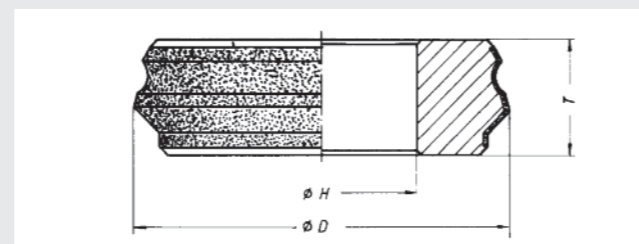


**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015

# Abrichtrollen *Roller truers*



TYPE 49 - Abrichtrollen / *Roller truers*



# diamant/cbn industrie

**Profilscheiben** TYPE 43  
*Profile wheels*

**Centerless-Schleifscheiben,  
mehrlagig** TYPE 47  
*Centerless-grinding wheels,  
multilayer*

**Abrichtrollen** TYPE 49  
*Roller truers*

**Zahnflankenschleifscheiben** TYPE 44  
*Gear grinding wheels*

**Zahnradbeschichtungen** TYPE 45  
*Plating of gears*

**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015

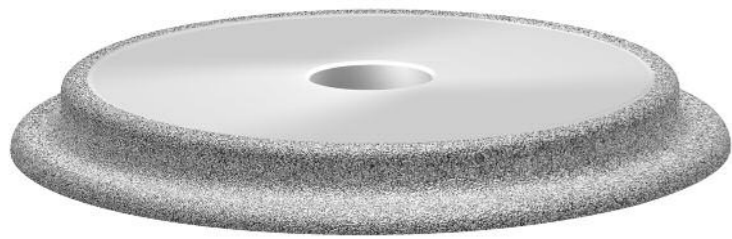
04/2026

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)

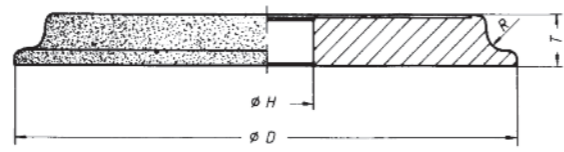


# Schleifscheiben *Grinding wheels*

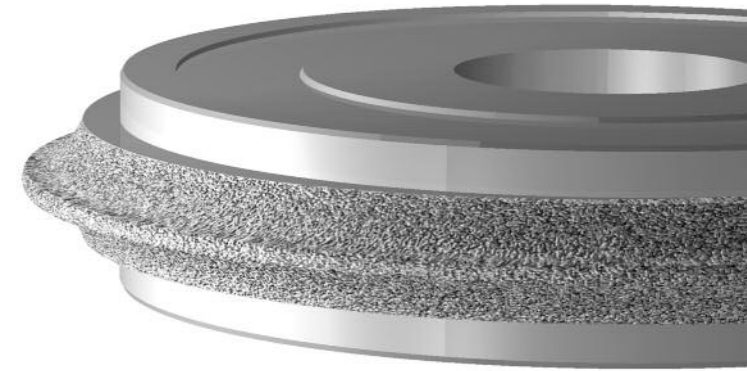
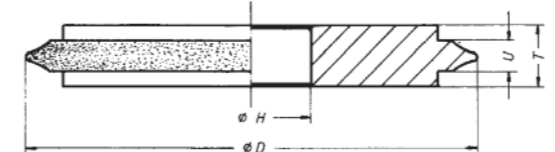
# Verzahnungswerkzeuge *Grinding and honing tools*



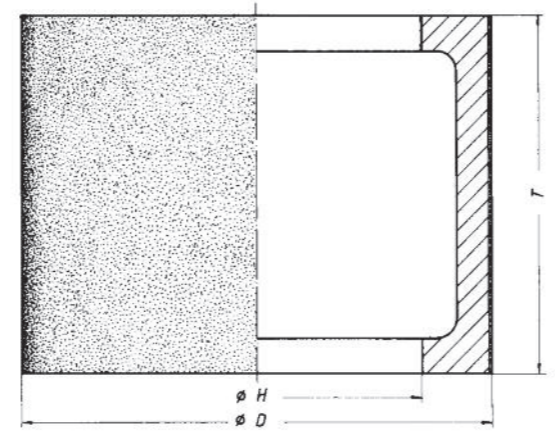
TYPE 43 - Profilscheiben /  
*Profile wheels*



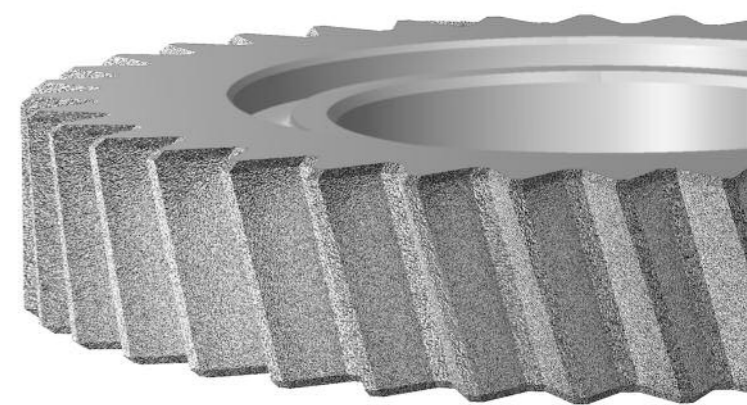
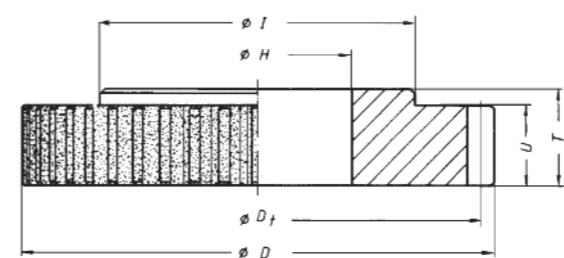
TYPE 44 - Zahnflankenschleifscheiben /  
*Gear grinding wheels*



TYPE 47 - Centerless-Schleifscheiben,  
mehrlagig  
*Centerless-grinding wheels,  
multilayer*



TYPE 45 - Zahnradbeschichtungen /  
*Plating of gears*



**TYPE 55 - Schleifstifte mit Hartmetallschaft**  
*Mandrels with tungsten carbide shank*

Bestell-Nr. Order-No.	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
IK 55 004 04	0,4	3	3	40	5	64
IK 55 005 04	0,5	3	3	40	6	76
IK 55 006 04	0,6	4	3	40	5	91 126
IK 55 007 04	0,7	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 008 04	0,8	4	3	40	5	91 126 151
IK 55 009 04	0,9	4	3	40	6	91 126 151
IK 55 010 04	1,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 012 04	1,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 015 04	1,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 017 04	1,7	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 020 04	2,0	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 022 04	2,2	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 025 04	2,5	4	3	40	16	91 126 151
IK 55 030 05	3,0	5	3	75	15	91 126 151
IK 55 032 05	3,2	5	3	75		91
IK 55 033 05	3,3	5	3	75		126
IK 55 034 05	3,4	5	3	75		151
IK 55 035 05	3,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 040 05	4,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 042 05	4,2	5	4	75		91
IK 55 043 05	4,3	5	4	75		126

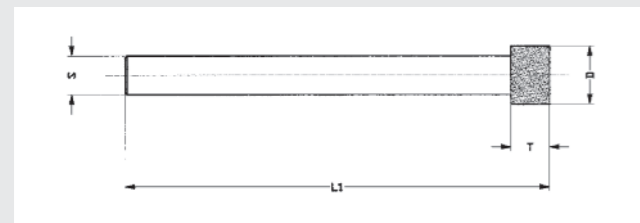
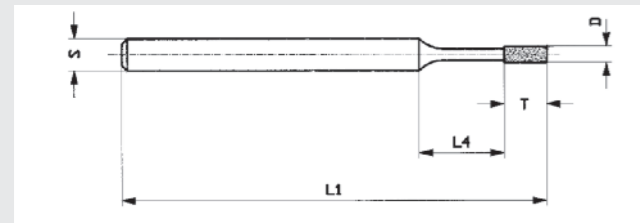
Bestell-Nr. Order-No.	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	Korngröße (D oder B) Standard grit (D or B)
IK 55 045 05	4,5	5	3	75		91 126 151
IK 55 050 05	5,0	5	3	75		91 126 151
IK 55 060 06	6,0	6	6	100	36	91 126 151
IK 55 062 06	6,2	6	6	100		91
IK 55 063 06	6,3	6	6	100		126
IK 55 064 06	6,4	6	6	100		151
IK 55 070 08	7,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 080 08	8,0	8	6	100		91 126 151
IK 55 082 08	8,2	8	8	100		91
IK 55 083 08	8,3	8	8	100		126
IK 55 084 08	8,4	8	8	100		151
IK 55 100 10	10,0	10	8	100		91 126 151
IK 55 102 10	10,2	10	10	110		91
IK 55 103 10	10,3	10	10	110		126
IK 55 104 10	10,4	10	10	110		151
IK 55 120 10	12,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 130 10	13,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 140 10	14,0	10	10	110		91 126 151
IK 55 150 10	15,0	10	10	110		91 126 151

**INFO**

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,4 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,4 \times L_1$

**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Schaft, *shank* h6  
 Längen, *lengths*  $\pm 0,20$  mm  
 Durchmesser, *diameter* ( $D \leq 2$  mm)  $\pm 0,05$  mm  
 Durchmesser, *diameter* ( $D > 2$  mm)  $\pm 0,10$  mm



**Certified quality:**  
 DIN EN ISO 9001:2015

# diamant/cbn industrie

**Schleifstifte** TYPE 50  
*Mandrels*

**Schleifstifte** TYPE 51  
*Mandrels*

**Schleifstifte mit Hartmetallschaft** TYPE 55  
*Mandrels with tungsten carbide shank*

## TYPE 50 - Schleifstifte Mandrels

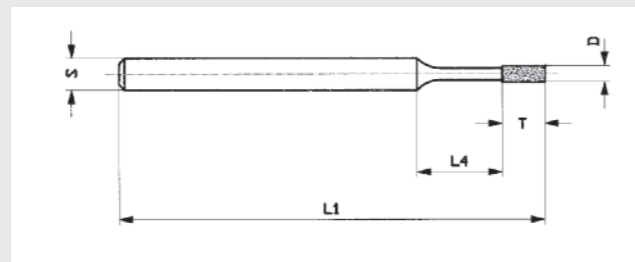
Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF50 005 02	0,5	2	3	40	6	D/B 91
IF50 006 02	0,6	2	3	40	7	
IF50 006 04	0,6	4	3	40	5	
IF50 007 02	0,7	2	3	40	7	
IF50 007 04	0,7	4	3	40	5	
IF50 008 02	0,8	2	3	40	7	
IF50 008 04	0,8	4	3	40	5	
IF50 009 04	0,9	4	3	40	6	
IF50 010 04	1,0	4	3	40	6	
IF50 012 04	1,2	4	3	40	8	
IF50 015 04	1,5	4	3	40	10	
IF50 017 04	1,7	4	3	40	10	
IF50 020 04	2,0	4	3	40	12	
IF50 025 04	2,5	4	3	40	12	
IF50 030 05	3,0	5	3	40	15	
IF50 035 05	3,5	5	3	50	-	
IF50 040 05	4,0	5	3	50	-	
IF50 045 05	4,5	5	3	50	-	
IF50 050 07	5,0	7	3	50	-	
IF50 060 07	6,0	7	6	60	24	
IF50 061 07	6,0	7	6	80	24	
IF50 070 08	7,0	8	6	60	-	
IF50 071 08	7,0	8	6	80	-	
IF50 080 10	8,0	10	6	60	-	
IF50 081 10	8,0	10	6	80	-	
IF50 100 10	10,0	10	6	60	-	
IF50 101 10	10,0	10	6	80	-	
IF50 120 10	12,0	10	6	60	-	
IF50 121 10	12,0	10	6	80	-	
IF50 150 10	15,0	10	6	60	-	
IF50 151 10	15,0	10	6	80	-	

### INFO

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,5 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,5 \times L_1$

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, *shank* h7  
 Längen, *lengths*  $\pm 0,30$  mm  
 Durchmesser, *diameter*  $\pm 0,15$  mm



## TYPE 51 - Schleifstifte Mandrels

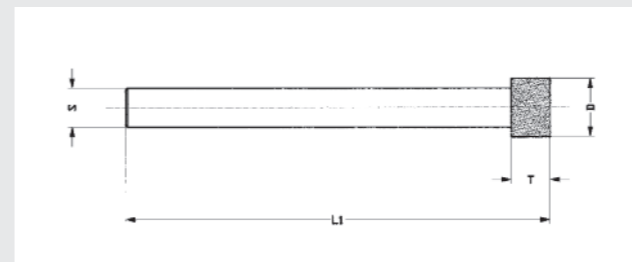
Bestell-Nr. Order-No.	Standardkörnungen Grit sizes					
	D (mm)	T (mm)	S (mm)	L1 (mm)	L4 (mm)	
IF51 030 05	3,0	5	3,0	70	16	D/B 91
IF51 035 05	3,5	5	3,0	75	-	
IF51 040 05	4,0	5	3,5	75	-	
IF51 045 06	4,5	6	4,0	75	-	
IF51 050 07	5,0	7	4,5	75	-	
IF51 055 07	5,5	7	5,0	75	-	
IF51 060 08	6,0	8	5,5	80	-	
IF51 065 08	6,5	8	6,0	80	-	
IF51 075 08	7,5	8	6,0	80	-	
IF51 080 08	8,0	8	6,0	80	-	
IF51 085 08	8,5	8	6,0	80	-	
IF51 090 10	9,0	10	8,0	100	-	
IF51 095 10	9,5	10	8,0	100	-	
IF51 100 10	10,0	10	8,0	100	-	
IF51 110 10	11,0	10	10,0	110	-	
IF51 120 10	12,0	10	10,0	110	-	
IF51 130 10	13,0	10	10,0	110	-	
IF51 140 10	14,0	10	10,0	110	-	
IF51 150 10	15,0	10	10,0	110	-	

### INFO

Empfohlene Einspannlänge  $L_3 = 0,5 \times L_1$   
 Recommended clamping length  $L_3 = 0,5 \times L_1$

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, *shank* h7  
 Längen, *lengths*  $\pm 0,30$  mm  
 Durchmesser, *diameter*  $\pm 0,15$  mm



# diamant/cbn industrie

**Schleifrollen für Innenschliff**  
*Wheels for internal grinding*

**TYPE 52**

**Profilschleifstifte**  
*Profile mandrels*

**TYPE 54**

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



## TYPE 52 - Schleifrollen für Innenschliff Wheels for internal grinding

D (mm)	T (mm)	U (mm)	Standardkörnungen Standard grit
10	5,0	5	
10	10,0	10	
12	10,0	10	
15	10,0	8	D/B 91
15	12,0	10	D/B 126
20	12,0	10	D/B 151
30	12,0	10	D/B 252
30	17,0	15	
40	12,0	10	
50	17,0	15	

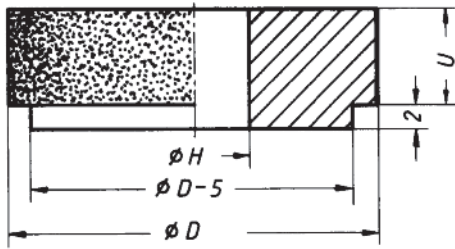
### INFO

Meßbund ab Durchmesser  $D = 15 \text{ mm}$   
Measuring rim from diameter  $D = 15 \text{ mm}$

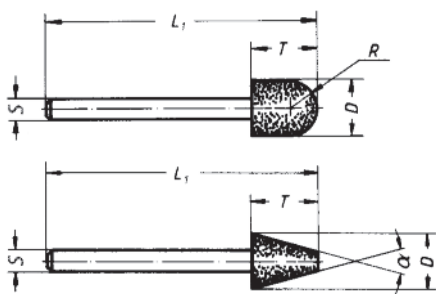
Andere Abmessungen **auf Anfrage**  
Other dimensions **available on request**

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, bore H7  
Durchmesser, diameter  $\pm 0,15 \text{ mm}$



## TYPE 54 - Profilschleifstifte Profile mandrels

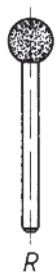
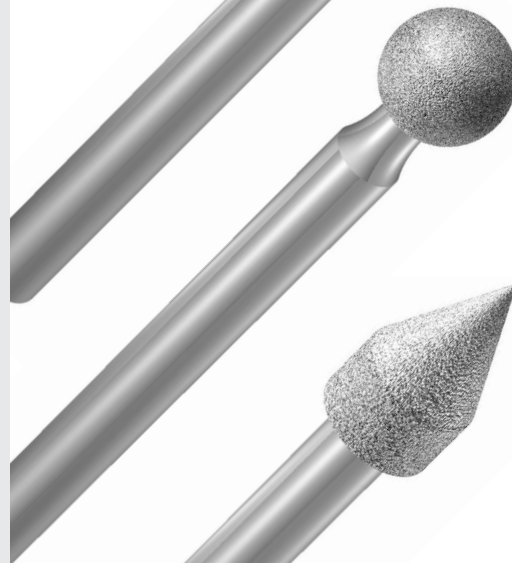


### INFO

Bei Bestellung bitte angeben: Form-Kennbuchstabe,  
Kopfabmessungen, Schaftabmessungen.

Please quote when ordering: form identification letter,  
head dimensions, shank dimensions.

**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015



# diamant/cbn industrie

**Knopf-Hohlbohrer**  
*Core-drills for buttons*

**TYPE 61**

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



## TYPE 61 - Knopf-Hohlbohrer Core-drills for buttons

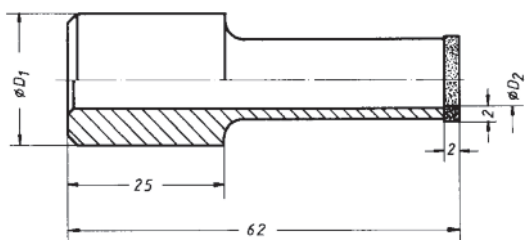
Bestell-Nr. Order-No.	Linien Lines	D1 (mm)	D2 (mm)
IF61 010 00	10	21,2	6,4
IF61 012 00	12	21,2	7,6
IF61 013 00	13	21,2	8,2
IF61 014 00	14	21,2	8,9
IF61 015 00	15	21,2	9,5
IF61 016 00	16	21,2	10,2
IF61 017 00	17	21,2	10,8
IF61 018 00	18	21,2	11,4
IF61 020 00	20	21,2	12,7
IF61 022 00	22	21,2	14,0
IF61 024 00	24	21,2	15,2
IF61 026 00	26	21,2	16,5
IF61 028 00	28	21,2	17,8
IF61 030 00	30	25,2	19,0
IF61 032 00	32	25,2	20,3
IF61 034 00	34	25,2	21,6
IF61 036 00	36	25,2	22,9
IF61 038 00	38	25,2	24,1
IF61 040 00	40	27,8	25,4
IF61 042 00	42	27,8	26,7
IF61 044 00	44	27,8	27,9
IF61 048 00	48	27,8	30,5
IF61 050 00	50	27,8	31,8
IF61 054 00	54	27,8	34,3
IF61 060 00	60	27,8	38,1
IF61 070 00	70	27,8	44,5

### INFO

Standardkörnung, *standard grit* D 252

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Belaghöhe, *coat thickness* - 0,5 mm  
Durchmesser, *diameter (D2)* - 0,1 mm



# diamant/cbn industrie

**Bohrkronen**  
*Core-drills*

**TYPE 65**

**Schäfte für Bohrkronen**  
*Shanks for core-drills*

**TYPE 69**

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



## TYPE 65 - Bohrkronen / Core-drills

Bestell-Nr. Order-No.	D (mm)	W (mm)	L (mm)
IF65 009 50	0,9	0,20	12
IF65 010 50	1,0	0,25	15
IF65 011 50	1,1	0,30	15
IF65 012 50	1,2	0,30	18
IF65 013 50	1,3	0,35	18
IF65 014 50	1,4	0,40	18
IF65 015 50	1,5	0,45	18
IF65 016 50	1,6	0,50	18
IF65 017 50	1,7	0,55	18
IF65 018 50	1,8	0,50	20
IF65 019 50	1,9	0,50	20
IF65 020 50	2,0	0,50	20
IF65 025 50	2,5	0,50	22
IF65 030 50	3,0	0,50	25
IF65 035 50	3,5	0,50	28
IF65 040 50	4,0	0,50	30
IF65 045 50	4,5	0,50	30
IF65 050 50	5,0	0,50	35
IF65 060 50	6,0	0,55	35
IF65 070 50	7,0	0,60	40
IF65 080 50	8,0	≥ 0,65	40
IF65 090 50	9,0	≥ 0,70	40
IF65 100 50	10,0	≥ 0,80	45
IF65 120 50	12,0	≥ 0,90	47
IF65 140 50	14,0	≥ 1,00	47
IF65 160 50	16,0	≥ 1,00	52

### INFO

Nickelkörper mit durchsetztem Belag  
*nickel body with penetrated coating*

Standardkörnungen bei

*Standard grit size at*

Standardkörnung bei

*Standard grit size at*

Zwischengrößen

*Intermediate sizes*

$D \leq 1,6 \text{ mm}$ : D 91

$D \leq 1,6 \text{ mm}$ : D 91

$D > 1,6 \text{ mm}$ : D151

$D > 1,6 \text{ mm}$ : D151

auf Anfrage

*available on request*

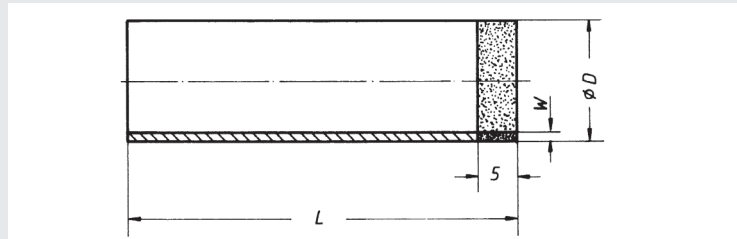
### TOLERANZEN, TOLERANCES

Durchmesser, *diameter*

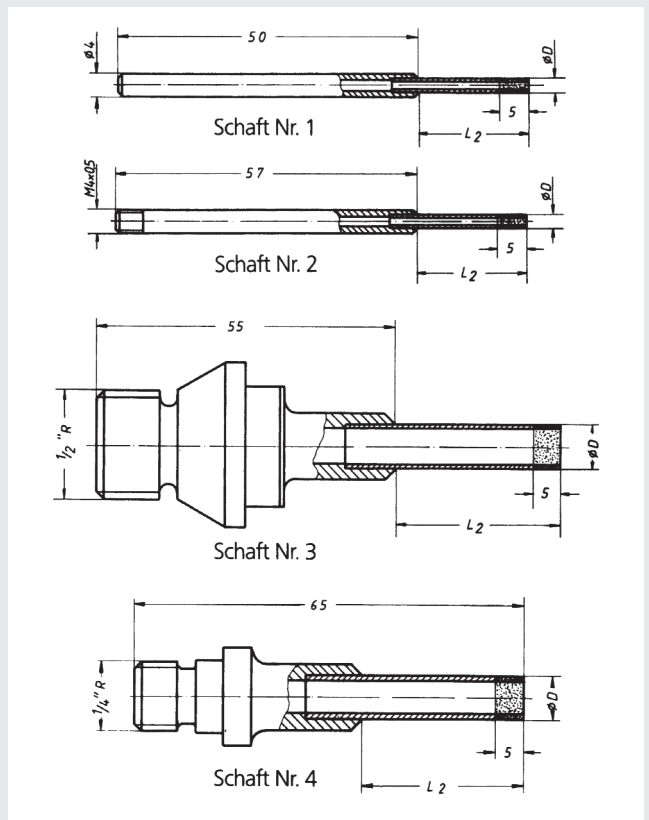
± 0,05 mm

Längen, *lengths*

± 1,00 mm



## TYPE 69 - Schäfte für Bohrkronen *Shanks for core-drills*



Für  $\varnothing$ -Bereich D

L<sub>2</sub>

For  $\varnothing$ -range D  
(mm)

(mm)

0,9 - 1,1	10
1,2 - 1,7	13
1,8 - 2,0	15
2,1 - 2,4	17
2,5 - 2,9	20
3,0 - 3,9	23
4,0 - 4,9	25
5,0 - 7,9	30
8,0 - 9,9	35
10,0 - 14,9	40
15,0 - 16,0	45

**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015

### INFO

Schaft Nr. 2 wird mit Ausstoßer geliefert  
*Shank no. 2 supplied with ejector*

Schäfte Nr. 1 und 2 nur mit Bohrkronen  $D \leq 7 \text{ mm}$   
*Shanks no. 1 and 2 only with core-drills  $D \leq 7 \text{ mm}$*

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Rundlauf, *concentricity*

≤ 0,1 mm



# diamant/cbn industrie

**Schleifkegel**  
*Reamers (conic male), 14%*

**TYPE 70**

**Schleifhülse**  
*Reamers (conic female), 14%*

**TYPE 72**

Finzler, Schrock & Kimmel GmbH  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



**TYPE 70 - Schleifkegel 14%**  
*Reamers (conic male), 14%*

D1 (mm)	D2 (mm)	T (mm)	Nuten, Grooves	
			Anzahl Number	Breite (mm) Width (mm)
11,5	4,5	50	2	2
12,0	5,0	50	2	2
13,0	6,0	50	3	2
14,0	7,0	50	3	2
15,0	8,0	50	3	3
16,0	9,0	50	3	3
17,0	10,0	50	3	3
18,0	11,0	50	3	3
19,0	12,0	50	3	3
20,0	13,0	50	5	3
21,0	14,0	50	5	3
22,0	15,0	50	5	3
23,0	16,0	50	5	3
24,0	17,0	50	5	3
25,0	18,0	50	5	3
26,0	19,0	50	5	3
27,0	20,0	50	5	3
28,0	21,0	50	7	3
29,0	22,0	50	7	3
30,0	23,0	50	7	3
31,0	24,0	50	7	3
32,0	25,0	50	7	3

**TYPE 72 - Schleifhülsen 14%**  
*Reamers (conic female), 14%*

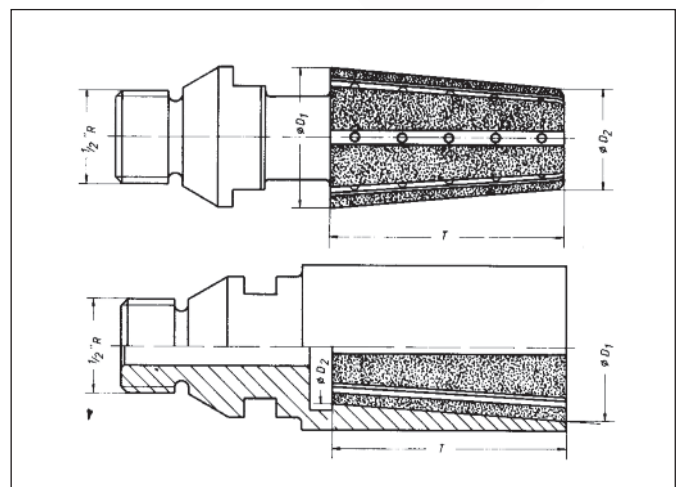
D1 (mm)	D2 (mm)	T (mm)	Nuten, Grooves	
			Anzahl Number	Breite (mm) Width (mm)
11,7	7,5	30	3	3
12,7	8,5	30	5	3
13,7	9,5	30	5	3
14,7	10,5	30	5	3
15,7	11,5	30	5	3
16,7	12,5	30	5	3
17,7	13,5	30	5	3
18,7	14,5	30	5	3
19,5	15,5	50	5	3
20,5	16,5	50	5	3
21,5	17,5	50	5	3
22,5	18,5	50	5	3
23,5	19,5	50	5	3
24,5	20,5	50	5	3
25,5	21,5	50	5	3
26,5	22,5	50	5	3
27,5	23,5	50	5	3
28,5	24,5	50	7	3
29,5	25,5	50	7	3
30,5	26,5	50	7	3
31,5	27,5	50	7	3
32,5	28,5	50	7	3

**INFO**

Andere Steigungen und Abmessungen auf Anfrage  
*Other gradients and dimensions on request*

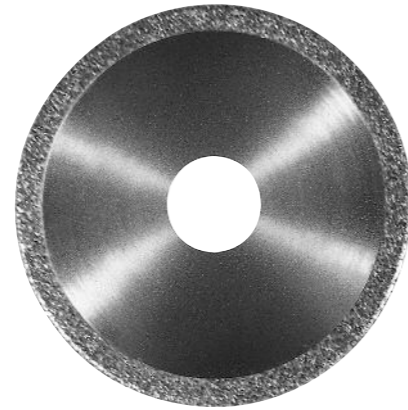
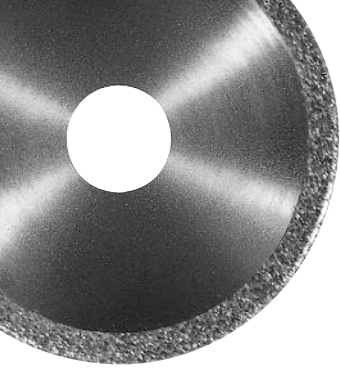
**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Durchmesser, diameter  $\pm 0,05$  mm  
 Winkel, angle  $\pm 10'$



**Certified quality:**  
 DIN EN ISO 9001:2015





**TYPE 30 - Trennscheiben mit Oberflächenbelag / Cutting discs with surface layer**

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181	Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181
ID301G163	1603	16	0,30	O			ID301G198	1908	19	0,80	O		
ID301G164	1604	16	0,40	O			ID301G198	1908	19	0,80		O	
ID301G165	1605	16	0,50	O			ID301G198	1908	19	0,80			O
ID301G165	1605	16	0,50		O		ID301G199	1909	19	0,90	O		
ID301G166	1606	16	0,60	O			ID301G199	1909	19	0,90		O	
ID301G166	1606	16	0,60		O		ID301G199	1909	19	0,90			O
ID301G167	1607	16	0,70	O			ID301G191	1910	19	1,00	O		
ID301G167	1607	16	0,70		O		ID301G191	1910	19	1,00		O	
ID301G167	1607	16	0,70			O	ID301G191	1910	19	1,00			O
ID301G168	1608	16	0,80	O			ID301G203	2003	20	0,30	O		
ID301G168	1608	16	0,80		O		ID301G204	2004	20	0,40	O		
ID301G168	1608	16	0,80			O	ID301G205	2005	20	0,50	O		
ID301G169	1609	16	0,90	O			ID301G205	2005	20	0,50		O	
ID301G169	1609	16	0,90		O		ID301G206	2006	20	0,60	O		
ID301G169	1609	16	0,90			O	ID301G206	2006	20	0,60		O	
ID301G161	1610	16	1,00	O			ID301G207	2007	20	0,70	O		
ID301G161	1610	16	1,00		O		ID301G207	2007	20	0,70		O	
ID301G161	1610	16	1,00			O	ID301G207	2007	20	0,70			O
ID301G193	1903	19	0,30	O			ID301G208	2008	20	0,80	O		
ID301G194	1904	19	0,40	O			ID301G208	2008	20	0,80		O	
ID301G195	1905	19	0,50	O			ID301G208	2008	20	0,80			O
ID301G195	1905	19	0,50		O		ID301G209	2009	20	0,90	O		
ID301G196	1906	19	0,60	O			ID301G209	2009	20	0,90		O	
ID301G196	1906	19	0,60		O		ID301G209	2009	20	0,90			O
ID301G197	1907	19	0,70	O			ID301G201	2010	20	1,00	O		
ID301G197	1907	19	0,70		O		ID301G201	2010	20	1,00		O	
ID301G197	1907	19	0,70			O	ID301G201	2010	20	1,00			O

**TYPE 30 - Trennscheiben mit Oberflächenbelag / Cutting discs with surface layer**

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181	Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	D76	D107	D181
ID301G223	2203	22	0,30	O			ID301G258	2508	25	0,80	O		
ID301G224	2204	22	0,40	O			ID301G258	2508	25	0,80		O	
ID301G225	2205	22	0,50	O			ID301G258	2508	25	0,80			O
ID301G225	2205	22	0,50		O		ID301G259	2509	25	0,90	O		
ID301G226	2206	22	0,60	O			ID301G259	2509	25	0,90		O	
ID301G226	2206	22	0,60		O		ID301G259	2509	25	0,90			O
ID301G227	2207	22	0,70	O			ID301G251	2510	25	1,00	O		
ID301G227	2207	22	0,70		O		ID301G251	2501	25	1,00		O	
ID301G227	2207	22	0,70			O	ID301G251	2501	25	1,00			O
ID301G228	2208	22	0,80	O			ID301G303	3003	30	0,30	O		
ID301G228	2208	22	0,80		O		ID301G304	3004	30	0,40	O		
ID301G228	2208	22	0,80			O	ID301G305	3005	30	0,50	O		
ID301G229	2209	22	0,90	O			ID301G305	3005	30	0,50		O	
ID301G229	2209	22	0,90		O		ID301G306	3006	30	0,60	O		
ID301G229	2209	22	0,90			O	ID301G306	3006	30	0,60		O	
ID301G221	2210	22	1,00	O			ID301G307	3007	30	0,70	O		
ID301G221	2210	22	1,00		O		ID301G307	3007	30	0,70		O	
ID301G221	2210	22	1,00			O	ID301G307	3007	30	0,70			O
ID301G253	2503	25	0,30	O			ID301G308	3008	30	0,80	O		
ID301G254	2504	25	0,40	O			ID301G308	3008	30	0,80		O	
ID301G255	2505	25	0,50	O			ID301G308	3008	30	0,80			O
ID301G255	2505	25	0,50		O		ID301G309	3009	30	0,90	O		
ID301G256	2506	25	0,60	O			ID301G309	3009	30	0,90		O	
ID301G256	2506	25	0,60		O		ID301G309	3009	30	0,90			O
ID301G257	2507	25	0,70	O			ID301G301	3010	30	1,00	O		
ID301G257	2507	25	0,70		O		ID301G301	3010	30	1,00		O	
ID301G257	2507	25	0,70			O	ID301G301	3010	30	1,00			O

## TYPE 54 - Kugelschleifstifte / Ball-end grinding points

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	S mm	L1	L4	Standardkörnungen, <i>standard grit</i>			
						D76	D107	D126	D181
ID5402002	872	2,0	3	50	4	0	0	0	
ID5403003	873	3,0	3	50	3	0	0		0
ID5404004	874	4,0	3	50		0	0	0	0
ID54040L4	874/L	4,0	6	60	7	0	0		0
ID5405005	875	5,0	3	50		0	0		0
ID54050L5	875/L	5,0	6	60	6	0	0		0
ID5406006	876	6,0	3	50		0	0		0
ID54060L6	876/L	6,0	6	60	5	0	0		0
ID5407007	877	7,0	6	60				0	
ID5408008	878	8,0	6	60				0	
ID5409009	879	9,0	6	60				0	
ID5410010	880	10,0	6	60				0	
ID5412012	881	12,0	6	60				0	

O = Standardabmessung / O = standard dimension

### INFO

Standardkörnungen, *standard grit*  
Körnungs-Code, *grit-code*

D76	D107	D181
[./1]	[./2]	[./3]

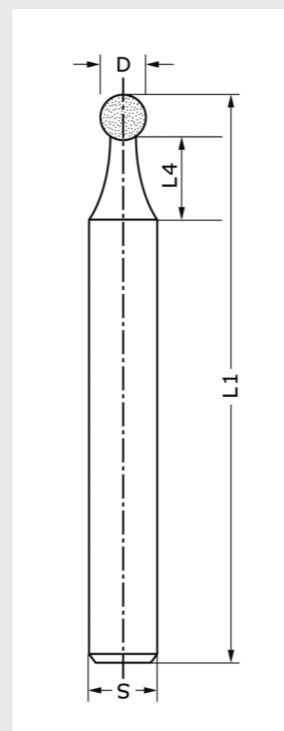
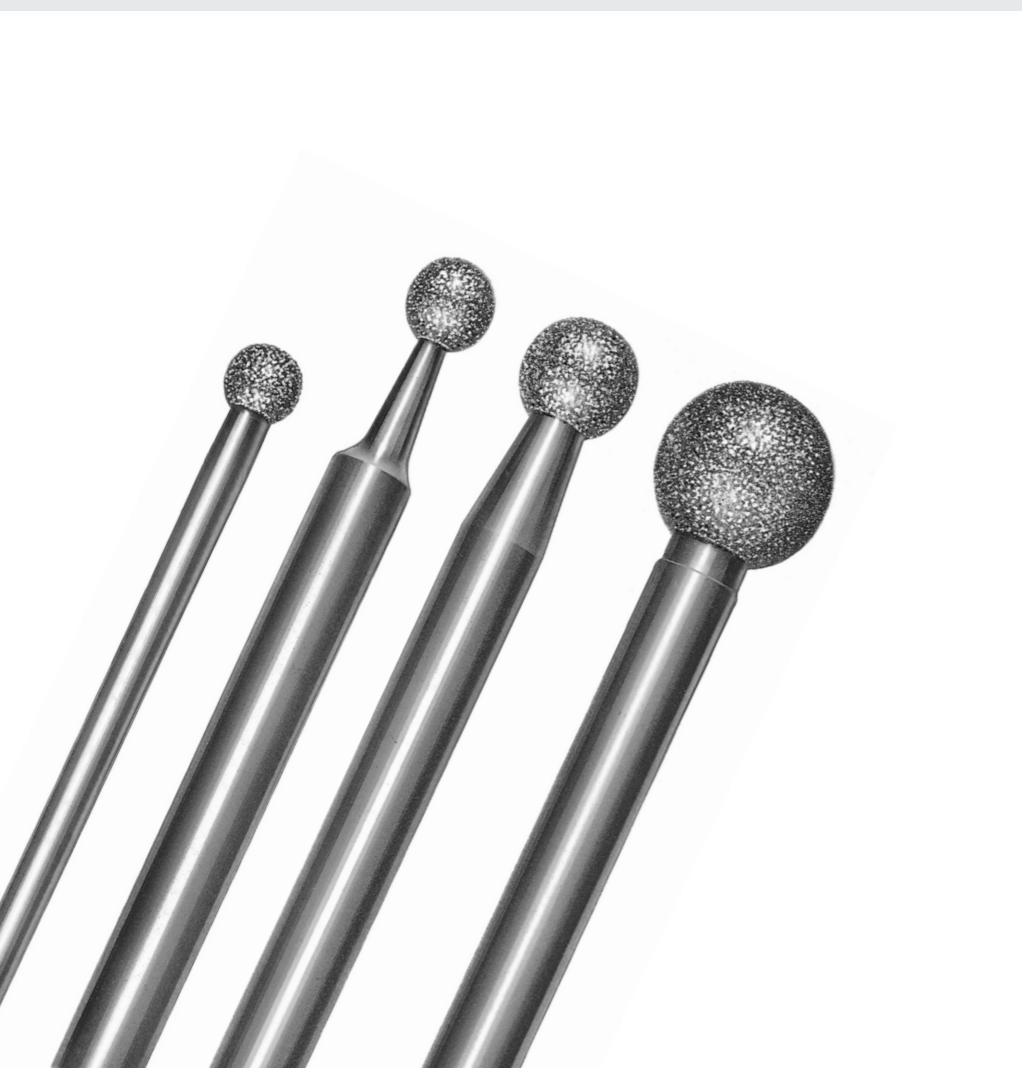
Empfohlene Einspannlänge,  
*Recommended clamping length*

$L_3 = 0,5 \times L_1$

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, *shank*  
Längen, *lengths*  
Durchmesser, *diameter*

h7  
 $\pm 0,20$  mm  
 $\pm 0,15$  mm



Certified quality:  
DIN EN ISO 9001:2015

# diamant/cbn industrie



Schleifstifte der Marke D+Z  
D+Z trade mark mandrels

**D+Z Schleifstifte**  
D+Z Mandrels

**TYPE 50**

**D+Z Schleifstifte**  
D+Z Mandrels

**TYPE 51**

**D+Z Kugelschleifstifte**  
D+Z Ball-end grinding points

**TYPE 54**

**Diamant und CBN (Cuboron 1000®)**  
Diamond and CBN (Cuboron 1000®)



**TYPE 50 - Schleifstifte (kurze Schäfte) / Mandrels (short shanks)**

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	S mm	L1	L4	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes									
							D76	D107	D126	D181	B76	B107	B151	B251		
ID5000503	830	0,5	3	3	40	5	O					O				
ID5000603	831	0,6	3	3	40	8	O					O				
ID5000703	832	0,7	3	3	40	8	O	O	O			O	O			
ID5000803	833	0,8	3	3	40	8	O	O	O			O	O			
ID5000903	834	0,9	3	3	40	7	O	O	O			O	O			
ID5001003	835	1,0	3	3	40	7	O	O	O			O	O			
ID5001203	836	1,2	3	3	40	9	O	O	O			O	O			
ID5001504	837	1,5	4	3	40	10	O	O	O			O	O			
ID5001804	838	1,8	4	3	40	10	O	O	O			O	O	O		
ID5002004	839	2,0	4	3	40	12	O	O	O			O	O	O		
ID5002504	840	2,5	4	3	40	15	O	O	O			O	O	O		
ID5003005	841	3,0	5	3	40	15	O	O		O		O	O	O	O	
ID5003505	842	3,5	5	3	50		O	O		O		O	O	O	O	
ID5004005	843	4,0	5	3	50		O	O		O		O	O	O	O	
ID50040L5	843/L	4,0	5	3	75		O	O		O		O	O	O	O	
ID5004505	844	4,5	5	3	50		O	O	O			O	O	O	O	
ID50045L5	844/L	4,5	5	3	75		O	O	O			O	O	O	O	
ID50045B5	844/B	4,5	5	6	60	27	O	O	O			O	O	O	O	
ID5005005	845	5,0	5	3	50		O	O		O		O	O	O	O	
ID50050L5	845/L	5,0	5	3	75		O	O		O		O	O	O	O	
ID50050B5	845/B	5,0	5	6	60	27	O	O	O			O	O	O	O	
ID5006006	846	6,0	6	6	60	24	O	O	O			O	O	O	O	
ID50060L6	846/L	6,0	6	6	100	64	O	O	O			O	O	O	O	
ID5007008	847	7,0	8	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID50070L8	847/L	7,0	8	6	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID5008008	848	8,0	8	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5009010	855	9,0	10	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5009L10	855/L	9,0	10	6	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID5010005	851	10,0	5	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5010L10	849/L	10,0	10	6	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID5012005	852	12,0	5	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5012010	854	12,0	10	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5012L10	854/L	12,0	10	6	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID5015005	853	15,0	5	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5015010	850	15,0	10	6	60		O	O	O			O	O	O	O	
ID5015L10	850/L	15,0	10	6	100		O	O	O			O	O	O	O	

O = Standardabmessung / O = standard dimension

**INFO**

Standardkörnungen, <i>standard grit</i>	D76	D107	D181
Körnungs-Code, <i>grit-code</i>	[./1]	[./2]	[./3]
	B76	B107	B151
	[./4]	[./5]	[./6] [./7]

Empfohlene Einspannlänge, *Recommended clamping length*  $L_3 = 0,5 \times L_1$

**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	± 0,15 mm

**TYPE 51 - Schleifstifte (lange Schäfte) / Mandrels (long shanks)**

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D	T	S	L1	L4	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes									
							D76	D107	D181	B76	B107	B151	B251			
ID5103005	841/C	3,0	5	3	75	49	O	O	O	O	O	O	O			
ID5103505	842/C	3,5	5	3	75		O	O	O	O	O	O	O			
ID5104005	843/C	4,0	5	4	50	26	O	O	O	O	O	O	O			
ID51040L5	843/CL	4,0	5	4	75	49				O	O	O	O			
ID5104505	844/C	4,5	5	4	50					O	O	O	O			
ID51045L5	844/CL	4,5	5	4	75		O	O		O	O	O	O			
ID5105005	845/C	5,0	5	4	50		O	O	O			O	O	O	O	
ID51050L5	845/CL	5,0	5	4	75		O	O	O			O	O	O	O	
ID5108008	848/C	8,0	8	6	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID51080L8	848/CL	8,0	8	8	100	63				O	O	O	O	O	O	
ID5109010	855/C	9,0	10	8	100		O	O	O			O	O	O	O	
ID5110010	849/C	10,0	10	8	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111010	856/C	11,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111210	854/C	12,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111310	857/C	13,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111410	858/C	14,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111510	850/C	15,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111610	859/C	16,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5111810	860/C	18,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5120010	861/C	20,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5122010	862/C	22,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	
ID5125010	863/C	25,0	10	10	110		O	O	O			O	O	O	O	

O = Standardabmessung / O = standard dimension

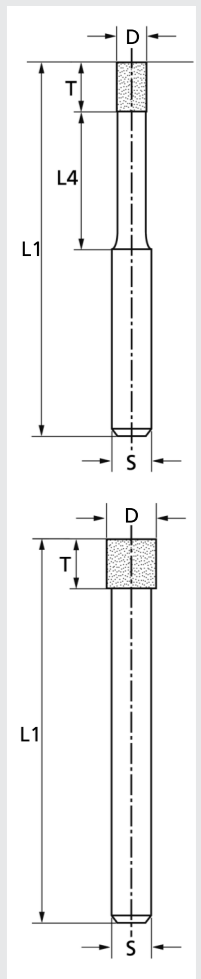
**INFO**

Standardkörnungen, <i>Standard grit</i>	D76	D107	D181
Körnungs-Code, <i>Grit-code</i>	[./1]	[./2]	[./3]
	B76	B107	B151
	[./4]	[./5]	[./6] [./7]

Empfohlene Einspannlänge, *Recommended clamping length*  $L_3 = 0,5 \times L_1$

**TOLERANZEN, TOLERANCES**

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	± 0,15 mm



# diamant/cbn industrie



**Marke D+Z**

*D+Z trade mark*

**D+Z Schleifrollen**

*D+Z Grinding wheels*

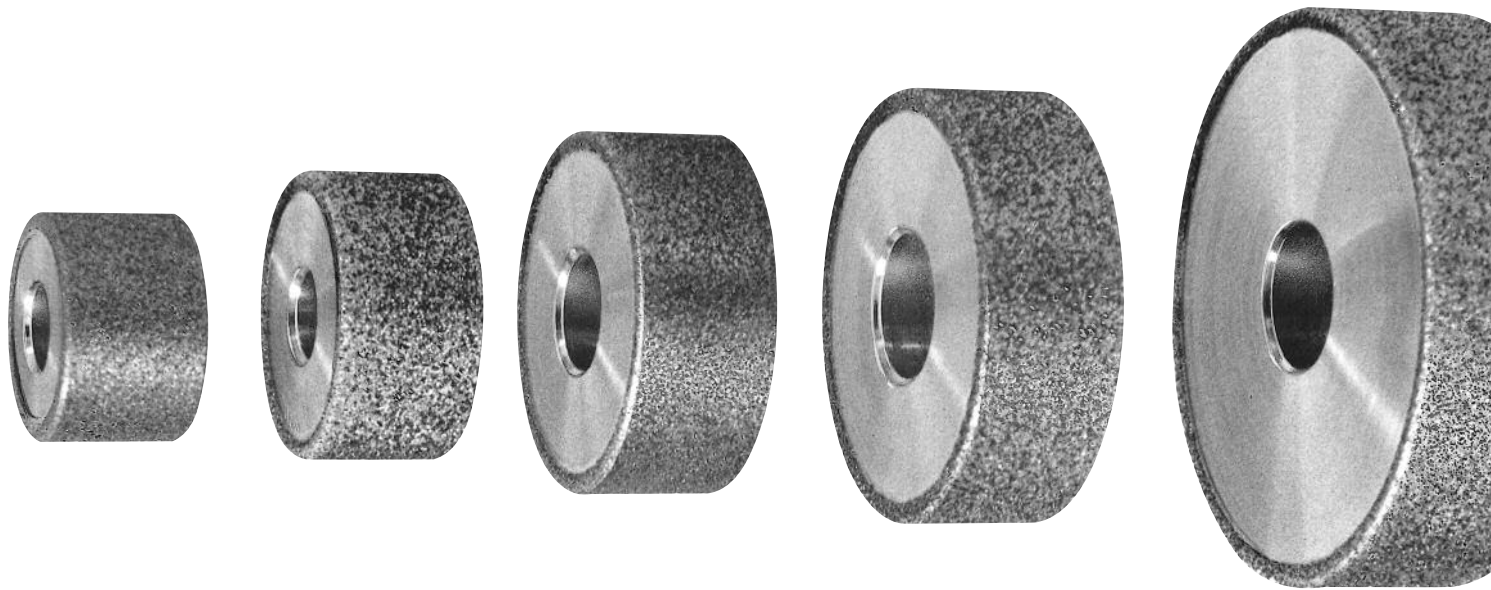
**TYPE 52**

**Diamant und CBN (Cuboron 1000®)**

*Diamond and CBN (Cuboron 1000®)*

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)





## TYPE 52 - Schleifrollen / Grinding wheels

Bestell-Nr. FIS Order-No.	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	D mm	T mm	H mm	W mm	Diamant- und CBN-(Cuboron 1000®) Korngrößen diamond and CBN (Cuboron 1000®) grit sizes				
						D107	D181	B107	B151	B251
ID5211610	6916	16	10	6	2	O	O			
ID5212010	6920	20	10	6	2	O	O			
ID5212510	6925	25	10	8	2	O	O			
ID5213010	6930	30	10	10	2	O	O			
ID5214012	6940	40	12	10	2	O	O			
ID5215012	6950	50	12	13	2	O	O			
ID5211610	7016	16	10	6	2			O	O	O
ID5212010	7020	20	10	6	2			O	O	O
ID5212510	7025	25	10	8	2			O	O	O
ID5213010	7030	30	10	10	2			O	O	O
ID5214012	7040	40	12	10	2			O	O	O
ID5215012	7050	50	12	13	2			O	O	O

O = Standardabmessung / O = standard dimension

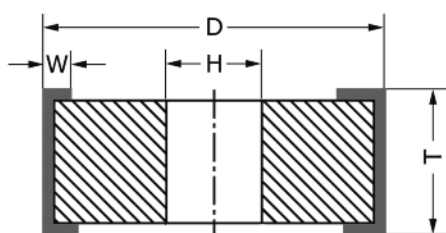
### INFO

Standardkörnungen, *standard grit* D107 D181 B107 B151 B251  
 Körnungs-Code, *grit-code* [./2] [./3] [./5] [./6] [./7]

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Bohrung, *bore* H7  
 Durchmesser, *diameter* ± 0,15 mm

**Certified quality:**  
 DIN EN ISO 9001:2015



# diamant/cbn industrie



**Marke D+Z**

*D+Z trade mark*

**D+Z Schleifstifte  
in Sonderausführung**

*D+Z Grinding points  
with special design*






**TYPE D 3000**

**Finzler, Schrock & Kimmel GmbH**  
Arzbacher Straße 55-57  
D-56130 Bad Ems  
Tel.: +49 (0) 26 03 / 9 60 30  
Fax: +49 (0) 26 03 / 9 60 3-70  
e-Mail: [industrie@fis-online.com](mailto:industrie@fis-online.com)  
Internet: [www.fis-online.com](http://www.fis-online.com)



## TYPE D 3000 - D+Z Schleifstifte in Sonderausführung

*D+Z Grinding points with special design*

Bestell-Nr. FIS Order-No.	ISO-Norm	Bestell-Nr. D+Z Order-No.	Form Shape	D mm	T mm	S mm
D001010D0112	104.001.524.010	3004		1,0		2,35
D001012D0112	104.001.524.012	3037		1,2		2,35
D001014D0112	104.001.524.014	3046		1,4		2,35
D001016D0112	104.001.524.016	3000		1,6		2,35
D001018D0112	104.001.524.018	3096		1,8		2,35
D001021D0112	104.001.524.021	3029		2,1		2,35
D001023D0112	104.001.524.023	3014		2,3		2,35
D001027D0112	104.001.524.027	3091		2,7		2,35
D001033D0112	104.001.524.033	3101		3,3		2,35
D107012D0112	104.107.524.012	3042		1,2	3,5	2,35
D107014D0112	104.107.524.014	3086		1,4	3,5	2,35
D107016D0112	104.107.524.016	3015		1,6	4,0	2,35
D110016D0112	104.110.524.016	3026		1,6	7,0	2,35
D110027D0112	104.110.524.027	3100		2,7	7,0	2,35
D172016D0112	104.172.524.016	3024		1,6	8,0	2,35
D172023D0112	104.172.524.023	3113		2,3	8,0	2,35
D245010D0112	104.245.524.010	3045		1,0	3,5	2,35
D248016D0112	104.248.524.016	3095		1,6	5,0	2,35
D249016D0112	104.249.524.016	3099		1,6	8,0	2,35
D250016D0112	104.250.524.016	3509		1,6	10,0	2,35
D250025D0112	104.250.524.025	3510		2,4	9,0	2,35
D304050D0112	104.304.524.050	3007		5,0	1,0	2,35

### INFO

Standardkörnungen, <i>standard grit</i>	D126
Gesamtlänge, <i>total length</i>	44,50 mm
Schaftdurchmesser, <i>shank diameter</i>	2,35 mm

### TOLERANZEN, TOLERANCES

Schaft, <i>shank</i>	h7
Längen, <i>lengths</i>	± 0,20 mm
Durchmesser, <i>diameter</i>	± 0,15 mm

**Certified quality:**  
DIN EN ISO 9001:2015

